

ROCTOOL

Stampaggio di qualsiasi materiale con stampo ideale la temperatura aumenta la qualità ed estende le possibilità di progettazione.

Lo pressione legislativa che richiede un sempre maggiore uso di materiale riciclato e la spinta a ridurre le emissioni CO2, sta facendo sì che tecniche produttive come stampaggio ad iniezione o soffiaggio riscontrino maggiori difficoltà nel realizzare componenti di alta qualità. Roctool, situata a Le Bourget du Lac (FR) e attiva dal 2000 nella progettazione e commercializzazione di sistemi Heat & Cool tramite la tecnologia ad induzione magnetica, si sta affermando come il game changer nel raggiungimento di tali obiettivi. Avendo la possibilità di

variare la temperatura dello stampo nell'arco di pochi di secondi, si riescono ad eliminare molti dei fattori limitanti del processo di stampaggio ad iniezione convenzionale.

Normalmente, la temperatura stampo risulta essere il miglior compromesso tra l' esigenza di far scorrere il più possibile il materiale fuso all'interno della cavità e quella di mantenere il tempo ciclo entro valori accettabili. Roctool, grazie alla simulazione termica effettuata in ogni applicazione, definisce quale sia il layout ottimale sia per l'induttore posto in prossimità della superficie

stampante che del circuito a circolazione d'acqua continua funzionale alla fase di raffreddamento, permettendo di raggiungere risultati senza precedenti.

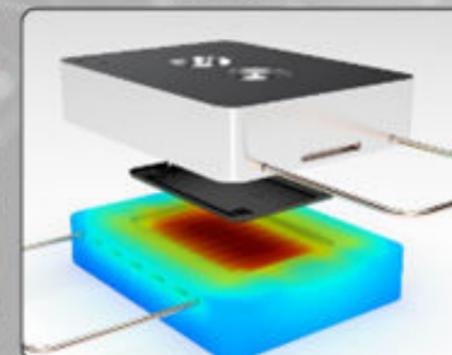
Dal 2017, Roctool ha dato il via all'iniziativa ECOMolding che, attraverso un'opportuna combinazione del processo Roctool, di finiture

ECO-MOLDING

SUSTAINABLE MATERIALS



ROCTOOL PROCESS



SURFACE TECHNOLOGIES



superficiali su stampo e l'utilizzo di materiali sostenibili, riesce ad ampliare le possibilità decorative di manufatti in plastica minimizzando e/o eliminando del tutto le fasi di verniciatura o serigrafia successive allo stampaggio.

Roctool si sta facendo conoscere grazie ai vantaggi che l'utilizzo della sua tecnologia comporta, tra i quali, miglioramento dell'estetica del pezzo, riduzione spessore, la

replicazione ad alta definizione di textures sia estetiche che funzionali.

La crescente richiesta di soluzioni disruptive che riescano a conciliare un design sofisticato ed un processo di produzione sostenibile ha portato Roctool a creare un laboratorio equipaggiato con una macchina ad incisione laser, una pressa ad iniezione ed una a compressione (per il mondo dei materiali compositi) proprio per assistere i designers dei maggiori brand mondiali del settore dell'automotive, cosmesi e dell'elettronica ad investigare nuove modi di decorare/realizzare componenti in plastica.

Una volta indentificato il design da adottare su scala industriale, il team engineering di Roctool si interfaccia con gli stampatori ed gli stampisti con il quale l'OEM collabora per discutere e finalizzare la modalità più indicata per l'industrializzazione e successiva produzione del manufatto.



www.roctool.com